

PREVENCIÓN DEL DAÑO CAUSADO POR LA HUMEDAD A LA CARGA Y EL EMBALAJE EN CONTENEDORES

Guía para escoger la solución más eficaz de control de humedad



***PARA EXPORTADORES, IMPORTADORES,
FABRICANTES Y TRANSPORTISTAS***

www.desiccant-solutions.com

LO PRIMERO QUE DEBE SABER SOBRE CONTROL EFICAZ DE LA HUMEDAD

No existe una solución simple y universal que proteja la carga o el embalaje del daño causado por la humedad. Las bolsas desecantes tradicionales no son la mejor solución para controlar la humedad en contenedores. Pueden sobresaturarse con facilidad, vuelven a liberar la humedad al contenedor y puede a veces incluso presentarse fuga o ruptura de las bolsas durante viajes. Sin embargo, estas bolsas controlan bien la humedad dentro de las cajas y otros embalajes. Esta guía repasa las diversas soluciones de Buffers USA de control de la humedad, a fin de que los transportistas encuentren la solución justa para cada tipo y configuración de carga. Hay más información sobre cada producto en: www.desiccant-solutions.com (también puede solicitar nuestras hojas técnicas de los productos).

LIMITACIONES DEL USO DE BOLSAS DESECANTES EN CONTENEDORES



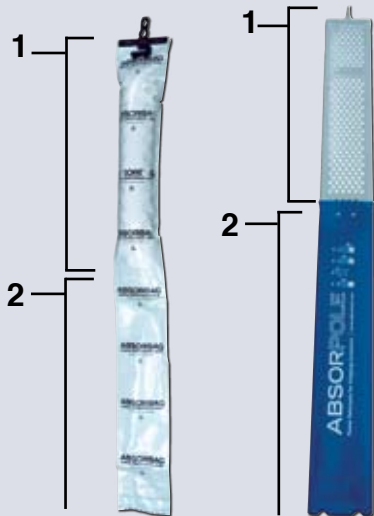
Por su diseño, los desecantes tipo bolsa siempre vuelven a liberar la humedad absorbida al contenedor en un ciclo diario.



En la condición en que más se necesita el desecante (con altos niveles de humedad), la bolsa se sobresatura con facilidad y deja de absorber. Por lo general, a partir de este punto se produce también una filtración.

UNA MEJOR SOLUCIÓN DE BUFFERS USA® PARA CONTROLAR LA HUMEDAD EN CONTENEDORES

ABSORBAG® ABSORPOLE® ABSORTOP®



La tecnología patentada de los colectores de salmuera crea un entorno inofensivo para las cargas húmedas y secas dentro del contenedor.

Nuestros productos ofrecen mayores márgenes de seguridad para proteger la carga durante viajes cortos y largos, y en una mayor variedad de situaciones.

1. El cloruro de calcio detrás de las rejillas de absorción elimina la humedad del aire.

2. La humedad se convierte en salmuera y queda atrapada permanentemente en colectores de plástico durante todo el viaje, lo que impide la reevaporación.

SOLUCIONES DE BUFFERS USA® PARA CONTROLAR LA HUMEDAD EN CONTENEDORES

TIPO DE CARGA

CONFIGURACIÓN DE LA CARGA

SOLUCIÓN RECOMENDADA

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

A B S O R P O L E ®

Carga seca (bobinas de acero y aluminio, maquinaria, bienes de consumo, etc.). Carga húmeda (normalmente productos agrícolas como heno, café, cacao, cacahuates, frijoles y azúcar).

Cualquier tipo de carga en cajones o en contenedores muy compactos, que dejen un espacio libre de 15" - 20" (400 mm - 500 mm) entre el techo y la mercadería.



- El colector incorporado (2) evita la reevaporación.
- El perfil delgado se adapta fácilmente a las partes corrugadas de las paredes del contenedor.
- Absorción (1) y recolección de gran cantidad de humedad.
- Resistente a los impactos, para mayor protección en caso de que la carga se desplace.
- Fácil y rápida instalación, retiro y eliminación.
- No contiene Fumarato de dimetilo (DMF).

A B S O R B A G ®

Carga seca y húmeda. Embalada y a granel.

Cualquier tipo de carga que deje un espacio de 4" (100 mm) entre la carga y las paredes laterales, y con no más de 5 pies (1500 mm) de altura desde el piso. Espacio libre de 15" a 20" (400 mm a 500 mm) entre el techo y la carga.



- El colector incorporado (2) evita la reevaporación.
- La versión económica del ABSORPOLE® puede usarse en las esquinas frontales y posteriores de los contenedores para reducir el costo de la protección con desecantes.
- Se adapta a las partes corrugadas de las paredes del contenedor.
- Necesita más espacio en la parte lateral de la carga que el ABSORPOLE®.
- El colector no es resistente a los impactos.
- No contiene Fumarato de dimetilo (DMF).

A B S O R T O P ®

Carga seca y húmeda. Embalada y a granel.

Diseñado para lugares con sólo 6" a 8" (150 a 200 mm) de espacio libre hasta el techo, como productos agrícolas a granel.



- El colector incorporado (2) evita la reevaporación. Built-in collector (2) prevents re-evaporation.
- Un ABSORTOP® tiene la capacidad de 2 ABSORPOLES® o 2 ABSORBAGS® (hasta 4 litros de salmuera).
- Tamaño pequeño: Altura: 15 1/2" (395 mm) Ancho: 15" (380 mm) Profundidad: 4 1/2" (115 mm).
- Resistente a los impactos, para mayor protección en caso de que la carga se desplace.
- Fácil y rápida instalación, retiro y eliminación.
- No contiene Fumarato de dimetilo (DMF).

M A N T A A B S O R G E L ™

Carga seca y húmeda. Embalada y a granel.

POR SU GRAN SUPERFICIE, ABSORBE LA HUMEDAD CON RAPIDEZ DURANTE VIAJES CORTOS.

Para contenedores completamente cargados hasta el techo y contra las paredes.

APTO TAMBIÉN PARA REMOLQUES Y CONTENEDORES REFRIGERADOS QUE NO POSEEN ANILLOS EN D PARA COLGAR DESECANTES.



- La humedad se convierte en gel (no en salmuera).
- Para lugares sin anillos en D para colgar desecantes.
- Es la mejor alternativa cuando no hay espacio para ABSORPOLE®, ABSORBAG® o ABSORTOP®.
- Desechable, de fácil y rápida instalación, retiro y eliminación.
- No contiene Fumarato de dimetilo (DMF).

B O L S A A B S O R G E L™

Carga seca y húmeda.
Embalada y a granel.

**PARA CUANDO
SE NECESITAN
RECOLECTORES
DE SALMUERA NO
LÍQUIDOS**

Para cualquier tipo de carga que deje al menos 1" (25 mm) de espacio entre la carga y las paredes laterales y que esté a más de 2" (50 mm) del techo.



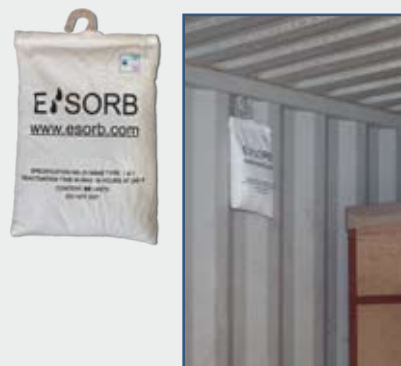
- Material absorbente: 50% de cloruro de sodio, 40% de almidón y 10% de agentes gelificantes. Ninguno de los materiales es tóxico ni daña el medio ambiente.
- Capacidad de absorción: Hasta 2,25 litros de humedad.
- Perfil delgado: Se adapta a las partes corrugadas de las paredes del contenedor.
- No contiene Fumarato de dimetilo (DMF).

B O L S A C O L G A N T E E S O R B™

Carga seca y húmeda.
Embalada y a granel.

**ALTERNATIVA
ECONÓMICA PARA
CONDICIONES MENOS
RIGUROSAS DE VIAJE.**

Dieñado para cuando no hay espacio lateral sobre las paredes del contenedor, pero sí hay 6" a 8" (150 a 200 mm) de espacio libre hasta el techo.



- Gancho cosido que se instala y retira fácilmente.
- Los modelos MT (100% de arcilla montmorillonita) y MD (90% de arcilla montmorillonita y 10% de cloruro de calcio) atrapan la humedad con eficacia, reducen la reevaporación y evitan la sobresaturación.
- Seguro y no tóxico.
- 100% biodegradable.
- No contiene Fumarato de dimetilo (DMF).
- Tamaños de 1 kg; 1,5 kg; 2,0 kg y 2,8 kg (peso en seco).

SOLUCIONES DE BUFFERS USA® PARA CONTROLAR LA HUMEDAD DENTRO DEL EMBALAJE**Bolsa ESORB™. NUEVA GENERACIÓN DE TECNOLOGÍA DE DESECANTES PARA EMBALAJE.**

• Protege la carga dentro del embalaje contra el moho, la oxidación y otros daños causados por la humedad. También protege al producto almacenado en su embalaje después del transporte.

• Buena absorción en todos los niveles de humedad.

• Para las bolsas Tipo 2 sin polvos se usa el material TYVEC.

• Los modelos MT (100% de arcilla montmorillonita) y MD (90% de arcilla montmorillonita y 10% de cloruro de calcio) atrapan la humedad con eficacia, reducen la reevaporación y evitan la sobresaturación.

• El modelo MT cumple con la especificación de MIL MIL-D-3464E y con la DIN 55473.

• Materiales inocuos y no tóxicos.

• 100% biodegradable.

• Económica.

• No contiene Fumarato de dimetilo (DMF). Fumarate (DMF).

BUFFERS USA® 

ASEGURE SUS CONTENEDORES. PROTEJA SU CARGA.

Buffers USA Inc.
10180 New Berlin Road
Jacksonville, Florida 32226

Tel: 904-696-0010
Fax: 904-696-0019
Email: sales@buffersusa.com
www.desiccant-solutions.com

